



圧縮空気を使用した簡単ローコスト除湿乾燥機

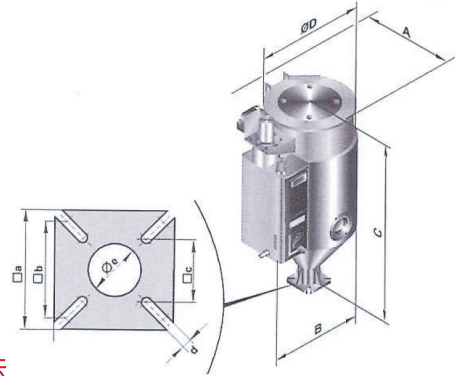
# 除湿熱風乾燥機

CA シリーズ



## 特長

- 工場にある圧縮空気を利用して簡易な除湿乾燥を行います。  
(圧縮エアーの条件設定が必要となります)
- 乾燥能力を上げるため、専用の除湿エアー発生装置を取り付けることができます。
- 成形機直付け・床置き、簡単に設置ができます。



## 仕様

|                           | CA15            | CA30   | CA60    |
|---------------------------|-----------------|--------|---------|
| 容量 (L)                    | 15              | 30     | 60      |
| 乾燥エアー (m <sup>3</sup> /h) | 4 - 12          | 6 - 15 | 10 - 25 |
| 重量 (kg)                   | 20              | 25     | 35      |
| 温度範囲 (°C)                 | 60 - 180        |        |         |
| エアー供給 (MPa)               | 0.5 - 0.7       |        |         |
| 電源                        | 単相 200V 50/60Hz |        |         |
| 接続負荷 (kw)                 | 1.5             |        |         |
| コントロール電圧 (VAC)            | 24              |        |         |

## 寸法

|       | CA15 | CA30 | CA60 | a mm  | 100 |
|-------|------|------|------|-------|-----|
| A mm  | 486  | 497  | 526  | b mm  | 90  |
| B mm  | 405  | 470  | 544  | c mm  | 60  |
| C mm  | 615  | 750  | 937  | d mm  | 9   |
| φD mm | 277  | 342  | 415  | φe mm | 60  |

## 性能・能力

| 原料           | 原料データ 及び LUXOR CA 乾燥機の性能 |           |        |       | LUXOR CA 原料処理能力 |           |           |
|--------------|--------------------------|-----------|--------|-------|-----------------|-----------|-----------|
|              | 初期水分率H2O%                | 残留水分率H2O% | 乾燥温度°C | 乾燥時間h | CA15 kg/h       | CA30 kg/h | CA60 kg/h |
| ABS          | 0.4                      | 0.2       | 80     | 2-3   | 4               | 8         | 16        |
| CA           | 1.00                     | 0.2       | 75     | 2-3   | 4.5             | 9         | 18        |
| CAB          | 0.9                      | 0.2       | 75     | 2-3   | 4               | 8         | 16        |
| CP           | 1.0                      | 0.2       | 75     | 4     | 3               | 6         | 12        |
| EPDM         | 0.5                      | 0.1       | 80     | 4     | 3               | 5         | 10        |
| LCP          | 0.04                     | 0.001     | 150    | 4     | 4               | 7.5       | 15        |
| PA 6/66      | 1.0                      | 0.1       | 80     | 4-6   | 2.5             | 4.5       | 9         |
| PA6.10/11/12 | 1.0                      | 0.06      | 80     | 4-6   | 2               | 4         | 8         |
| PAEK         | 0.1                      | 0.05      | 160    | 3-4   | 3.5             | 6.5       | 13        |
| PBT          | 0.5                      | 0.03      | 110    | 3-4   | 4               | 8.5       | 16        |
| PC           | 0.1                      | 0.02      | 120    | 2-3   | 5               | 9         | 18        |
| PE*          | 0.05                     | 0.01      | 90     | 2-3   | 5               | 9         | 18        |
| PE black     | 0.5                      | 0.02      | 90     | 3     | 4               | 7         | 14        |
| PEEK         | 0.5                      | 0.05      | 150    | 3     | 4.5             | 8         | 16        |
| PEI          | 0.25                     | 0.01      | 150    | 3-4   | 3               | 6         | 12        |
| PES          | 0.8                      | 0.01      | 150    | 4     | 3.5             | 6.5       | 13        |
| PET          | 0.2                      | 0.004     | 175    | 4-6   | 2               | 4         | 8         |
| PET-G        | 0.1                      | 0.04      | 65     | 4-6   | 2               | 4         | 8         |
| PMMA         | 0.3                      | 0.04      | 80     | 2-3   | 4.5             | 9         | 18        |
| POM          | 0.8                      | 0.1       | 110    | 2-3   | 5.5             | 10        | 20        |
| PP*          | 0.1                      | 0.01      | 100    | 2-3   | 4               | 7         | 14        |
| PPE          | 0.1                      | 0.05      | 110    | 2-3   | 4.5             | 8         | 16        |
| PPS          | 0.1                      | 0.05      | 140    | 3-4   | 4               | 7         | 14        |
| PS           | 0.05                     | 0.02      | 80     | 1-2   | 5.5             | 10        | 20        |
| PSU          | 0.3                      | 0.05      | 130    | 3-4   | 4               | 7         | 15        |
| PVC          | 0.3                      | 0.2       | 70     | 1-2   | 8               | 14        | 26        |
| SAN          | 0.3                      | 0.2       | 80     | 2-3   | 4.5             | 8.5       | 16        |
| SB           | 0.3                      | 0.05      | 80     | 2     | 5.5             | 10        | 20        |
| TPU(PUR)     | 0.4                      | 0.02      | 90     | 2-3   | 4               | 7.5       | 15        |

■カタログに印刷された商品の色調は実際の商品と多少異なる場合があります。

■規格及び仕様は改良の際予告なく変更する場合があります。

BC08-1-00002-03  
2009.10.8



セムコ株式会社  
SEMCO CO.,LTD.

本社 TEL 082-928-6150 〒731-5151 広島市佐伯区五日市町上河内1609-3  
 東京営業所 TEL 048-257-3750 〒332-0023 埼玉県川口市飯塚4-6-18  
 大阪営業所 TEL 072-965-3905 〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1丁目6番12号  
 名古屋営業所 TEL 052-760-6181 〒465-0028 名古屋市名東区猪高台1丁目1321番地(ウインF1階)

<http://www.semco.jp/>