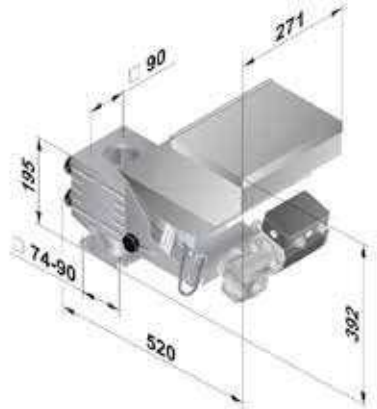


# MINICOLOR V/MINICOLOR G テクニカルデータ

スクリュ供給付きMINICOLOR V/G



ディスク供給付きMINICOLOR V



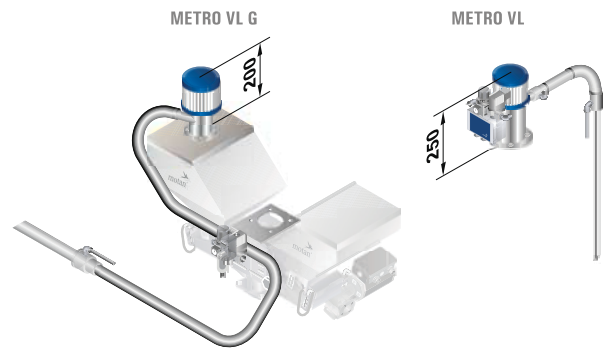
Technical data		
混合装置 MINICOLOR 型式	MINICOLOR V	MINICOLOR G
供給タイプ	容量式	質量式
供給モジュールの数	1 or 2	1 or 2
供給能力 (スクリュ供給) (kg/h)*	G1 0.04 - 3.6 G2 0.4 - 26.7 G3 0.8 - 48	0.04 - 3.6 0.4 - 26.7 0.8 - 48
供給能力 (スクリュ供給) (kg/h)*	DD1 0.07 - 4.38 DD2 0.13 - 7.92 DD3 0.24 - 14.10 DT1 0.49 - 29.26 DT2 1.46 - 86.56 DT3 1.62 - 97.46 DT4 4.87 - 288.32 DT5 2.58 - 154.94 DT6 7.75 - 458.38	
供給ホッパーの容量 (スクリュ供給) (l)	12	12
供給ホッパーの容量 (スクリュ供給) (l)		
手動補給 (ガラス) (l)	6 / 10.5	
ホッパーローダからの補給 (ガラス/ステン) (l)	6 / 7.5	
電源供給 (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
接続負荷 (W)*	150	150
制御	VOLU MC** or VOLUnet MC	GRAVInet MC
外部接点	無電位	無電位
質量 (kg)	15 (制御盤無し)	16 (制御盤無し)
RALカラー (オレンジ/グレー)	2011/7040	2011/7040

\* 嵩比重によって変化します。表にあるマスタバッチの嵩比重は0.8 kg/dm<sup>3</sup>  
\*\* VOLU MC 最大 1 供給ヘッド

Technical data		
ホッパーローダ タイプ* ...	METRO VL G	METRO VL
輸送能力 (kg/h)**	max. 30	max. 30
輸送方法	圧縮エア	圧縮エア
圧縮エア (bar)	3 - 7	3 - 7
3バルブでのエア消費量 (m <sup>3</sup> )	0.12	0.12
電源供給 (V/Hz)	230/50	230/50
質量 (kg)	2.5	2.5
カラー (RAL)	ステンレス、電解研磨	

\* 3 m原料ホースとサクシオンパイプ  
\*\* 輸送能力は輸送距離 5 mと高さ 3 mと仮定しています。 嵩比重は0.6 kg/dm<sup>3</sup>

技術的な変更があります。



すべての寸法の単位: mm

利点

**MINICOLOR VとG**

- スクリュとディスク供給 (容量式)
- 耐摩耗性供給スクリュ/供給ディスク
- 清掃が簡単
- パスワードで保護されたレシピ管理 (VOLU MCは対象外)
- 少量でも高い供給性能 (ディスク供給装置)

- 最小限の添加材の使用
- メンテナンスフリーの供給モータ
- 自動的な再生材の使用

**生産の信頼性**

- 傾斜された供給スクリュ (原料通し易い)
- ディスク供給付き容量式供給

**省エネ**

- 着色原料の保管は不要
- マスタバッチの原料交換が簡単

**MINICOLOR Gの追加利点**

- 高いロスインウエイト供給精度
- レシピの管理
- 処理率の取得
- イーサネットを介して処理率の取得
- 簡単操作

**省エネ**

- 自動校正
- 供給量の自動モニタリングと嵩比重の変更調整



## 単体装置 - 供給と混合 MINICOLOR

think materials management



# MINICOLOR G

## 質量式添加材供給装置

供給モジュール付きMINICOLOR G



ロードセル



### MINICOLOR G

1つの主成分のためのコンパクトな質量測定用の分注および混合装置、および射出成形機、押出機およびブロー成形機に適した粒状のマスタバッチまたは添加材。GRAVInet MC制御盤では、最大2つのスクリュ供給モジュールを操作することが可能です。

この装置は、均質な材料混合を保証し、分離を排除する重力混合漏斗を備えたMINICOLORの概念に基づいています。

マスタバッチまたは添加材用の供給モジュールは、頑丈なロードセル上にあり、重量損失測定技術を使用して動作します。

### GRAVInet MC 制御盤

- MINICOLOR Gへの接続ケーブルを5mにし、遠隔制御します。熱の影響は受けません。最適な場所に設置し操作します。
- タッチスクリーンとイメージガイド付きオペレータインターフェースを備えたカラーグラフィックディスプレイによる簡単な操作
- 供給サイクルのための潜在的なアラーム出力および外部信号入力（外部接点）
- 最大50レシピの保管が可能
- イーサネットを介しての詳細なレポート
- 粉砕材の割合次第でマスタバッチ供給の自動調整
- 2つの供給モジュール付き装置はカラーの切り替えが簡単
- 標準ネットワークインターフェース（イーサネット）
- 制御はモタンのCONTROLnet制御システムに統合可能で、集中操作やモニタリングが共通の操作画面で可能

2つの供給モジュール付きMINICOLOR G



MINICOLOR Gは粉砕再生を容易にします。自動校正により、試運転時間は非常に短くなります。この装置は耐震性があり、成形機の供給口に直接取り付けのために特別に設計されています。

計量供給ホッパはホッパーローダまたはベンチュリローダ（MERTO VL G）で手動または自動で簡単に充填できます。

METRO VL  
METRO VL G

### METRO VL / METRO VL G

計量供給ホッパの自動充填用

MINICOLOR VとMINICOLOR Gにベンチュリローダを使用することが可能です。ローダは、供給ホッパの蓋を取り付けることで設置が可能です。METRO VLでは、ホッパ内のレベルセンサが原料の必要性を示し、ホッパが空にならないようにします。

METRO VL Gではロードセルを使用して行われます。