

- 製品内に磁性金属・非磁性金属が埋め込まれている場合でも検出可能
- 高価な機械器具の損傷を減らし、機械の稼働停止を防止
- 製品の品質を確保
- 顧客からのクレームを防止
- 短期間での投資回収が可能



- ・ 金属の非検出ゾーンを極めて小さくすることで(RZ技術)、設置スペースを最小限に抑制
- ・ すべての金属に対して高い検出感度
- ・ 任意の位置に迅速に設置可能
- ・ Auto-Set(自動学習機能) または 手動での製品補正(固定設定不要)により、検査対象製品固有の伝導率に対する適応性が向上
- ・ ステンレス構造により高い機械的安定性が保証され、それにより干渉耐性が高い
- ・ プリセットパラメータによる簡単操作
- ・ 電磁ノイズや振動への耐性を向上

機能

配管システムへの設置用金属検出装置。例えば、自由落下、空気輸送ライン、低速で重力に従い縦方向に連なって流れる原材料、またはポンプ供給ラインなどが挙げられます。この金属検出装置は、ペレット、繊維、あるいは液体/ペースト状の製品の検査に使用されます。

磁性および非磁性の金属混入物(鉄、ステンレス、アルミニウムなど)を検出し、製品に埋め込まれている場合でも検出が可能です。金属が検出されると、信号装置または除去ユニットが作動したり、プロセス制御システムに信号が送信されたりします。

シリーズ

P-SCAN RP



例：P-SCAN RP 60と組立ユニットおよびスキャンングパイプ*

P-SCAN RS 高検出感度用



例：P-SCAN RS 120 とプラスチックホッパー*

納品物

- ・分離型検出コイルおよび制御ユニットPRIMUS+を備えた金属検出装置

オプション/付属品

- ・表示灯
- ・金属検出デジタルカウンター
- ・プラスチックホッパー
- ・スキャンパイプ付き組立ユニット
- ・機能テスト用ボタン
- ・テストピース

主な適用分野

- ・プラスチック業界
- ・リサイクル業界
- ・木材業界
- ・化学業界

用途

- ・品質保証 例：新素材、粒状物、粉碎材、再生材の出荷検査に使用。オクタビン、ビッグバッグステーション、乾燥機、梱包ステーションの前に使用

- ・供給ユニット(スターフィーダー、振動シュート)より後の移動式粉碎機・押出機・ブロー成形機の機械保護

*組立ユニット(スキャンパイプと検出コイルの分離設計)および外付けホッパーの目的は、機能的に安定させるため(誤検出の回避)です。つまり、製品輸送管の振動が検出コイルに伝わらないようにするためです。